



Plattenausbesserungslinie:

- 1 Stapelaufgaberollbahn
- 2 Querverschiebewagen
- 3 Stapelpufferrollbahnen 3 x 3 Segmente
- 4 Vacuumstapelung
- 5 Aufgaberollbahn
- 6 Ausbesserungsstation 1
- 7 Plattenwendestation
- 8 Rollbahn mit Ausrichtquerförderer
- 9 Ausbesserungsstation 2
- 10 Abnehmerrollbahn
- 11 Vacuumabstapelung
- 12 Stapelpufferrollbahn 3 Segmente
- 13 Steuerung Ausbesserungslinie

Plattenformatierung:

- 20 Querverschiebewagen
- 21 Stapelpufferrollbahnen 3 Segmente
- 22 Vacuumstapelung
- 23 Aufgaberollgang mit Querförderer
- 24 Rollbahn mit Übergabequerförderer
- 25 Ausrichtrollgang
- 26 Doppelendprofiler Längsbearbeitung
- 27 Winkelübergabe
- 28 Doppelendprofiler Querbearbeitung
- 29 Auslaufquerförderer
- 30 Winkelübergabe
- 31 Rollgang
- 32 Abnehmerrollgang mit Querförderer
- 33 Abnehmerrollgang mit Querförderer
- 34 Vacuumabstapelung
- 35 Stapelrollbahnen 3 Segmente
- 36 Pufferrollbahnen 3 Segmente
- 37 Steuerung Beschickung und Längsprofil
- 38 Steuerung Querprofil
- 39 Steuerung Abstapelung